

PROCÉDÉ DE GRANDE TAILLE MAÎTRISÉ

Avantages technologiques

Délais d'approvisionnement et coûts réduits

Fabrication de pièces composites de très haute précision

Adapté aux réflecteurs d'antenne
Moule chauffant pour plus de performance et progressivement se passer d'autoclave
Flexible, modulaire, vecteur d'innovation

Technologie Française (ITAR free)

Synthèse de l'invention

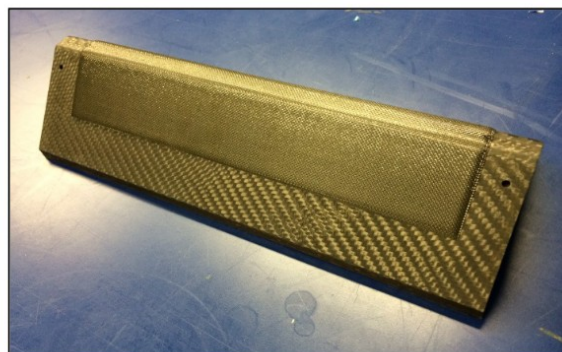
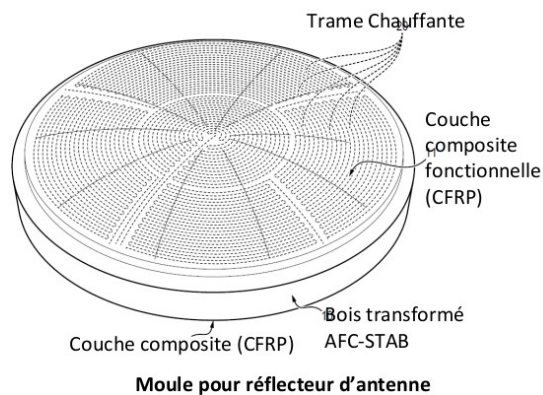
Moule en bois et CFRP chauffant pour pièces composites de très haute précision:

- Base du moule en bois
- Couches composites CFRP pour l'étanchéité et la stabilité thermoélastique
- Circuit caloporteur de refroidissement pour réduire l'inertie thermique et augmenter la cadence
- Trame électrique 200°C intégrée pour une polymérisation de haute précision

Applications potentielles

Fabrication d'antennes paraboliques dans le domaine spatial.

Fabrication de structure composite lanceur.
Fabrication de pièces composites dans le domaine Aéronautique
Potentiellement fabrication hors Autoclave



Bénéfices commerciaux

Réduction des coûts et délais de fabrication des moules.

Pas de problématique ITAR

Invention brevetée disponible sous licence.